COMPANY PROFILE

和の心を育み
人と人をつなぎ
電気をつなげ
みんなの暮らしを
むすぶ会社です

JOWA

株式会社 上和電機
JOWA ELECTRICAL COMPANY

上和電機は、受配電設備・制御システムを
また人と人をつなぐことに役立ち社会に貢献

品質方針
Quality policy

上

技術向上・品質向上

上和電機は、顧客のロイヤリティーを得るために電気に関する保全を提供し「上」を目指すというのは、技術向上や品質向上といった「kaizen」を継続的に行い、システムエンジニアとして顧客に適したサービスをしていきます。
他に「上」という言葉を書き換えて「情」として愛情をもって製品つくりを行います。

上和（じょうわ）の由来

経営理念の「和」と、品質方針の「上」を組合せて「上和」としている。
会社名から経営理念や品質方針がイメージできるように従業員に浸透させます。

製作運営することで電路をつなぐ、
すると共に、発展する企業を目指します。

経営理念
Management philosophy

和

社会との調和・人との調和

テーマは「和」を保つ。「和」とは、対立や疎外がなく、集団がまとまっている状態。仲よく協力しあうという意味があります。「和」=「調和」ということを考えながら社会との「調和」ー「人との調和」を重点に運営していく。
ほかに「和」という言葉には２つ以上のものを足すという意味も含まれています。
電気を足す（つなぎ合わせる）にかけて、変電所から送電されくてる電気を校内の変電設備に、そして低圧設備に、最後に機械や機器に電気を安全に送るためのつなぎの役割をします。

調　和
Harmony

ひとりでは出来ない
何かを達成する力

私たちのつながり

ひとつの会社という組織に属する私たちですが、ある人は社長、またある人は営業担当、またある人は設計担当、またある人は新入社員。立場や役割は違いますが、同じ方向を向いて同じ志を持ち役割を果たすこと。それが会社というものであると考えています。

「和」という理念の元に集まった私たちは、時に友人以上、家族以上の絆でつながり、ひとつの製品を作りあげることに全員の力を結集します。ひとりひとりの力はもちろん大事ですが、私たちは「調和」の力を最も大切にしています。それは、ひとりでは成し遂げられない何かを達成することができる力であると信じているからです。

また、社内だけではなく、お客様と仲よく協力しあうことで、より良い製品をつくり、喜びを分かち合い、調和の輪を広げていくことが、やがて私たちの幸せになるのです。

連　携
Cooperation

みんなでつなぐ想い
より速く、より正確に

スピードと確実性を支える「一括管理システム」「一気通貫生産システム」

営業 ・ 設計からの指示を、全ての工程へシンプルかつフレキシブルに伝え、隅々まで行き届いた管理を行うことができる「一括管理システム」「一気通貫生産システム」を当社では運用しています。この２つのシステムを開発したことにより、各工程毎の設計の負担を削減することに成功し、作業者ひとりひとりの１日の作業内容までをも指示 ・ 管理することが可能になりました。

また、実績データベースを作成し、既にあるデータを再利用することで、設計や見積にかかる時間を大幅にカットするとともに、作業者への的確な指示も容易です。

お客様の大切な時間を決して無駄にしないという想いが、このシステムによって具体的な指示となって作業者に届けられるため、滞ることのないスムーズな生産体制を実現することができるのです。

ひとりひとりによって紡ぎあげられた想いがやがて製品となり、お客様の喜びとなることを願っています。

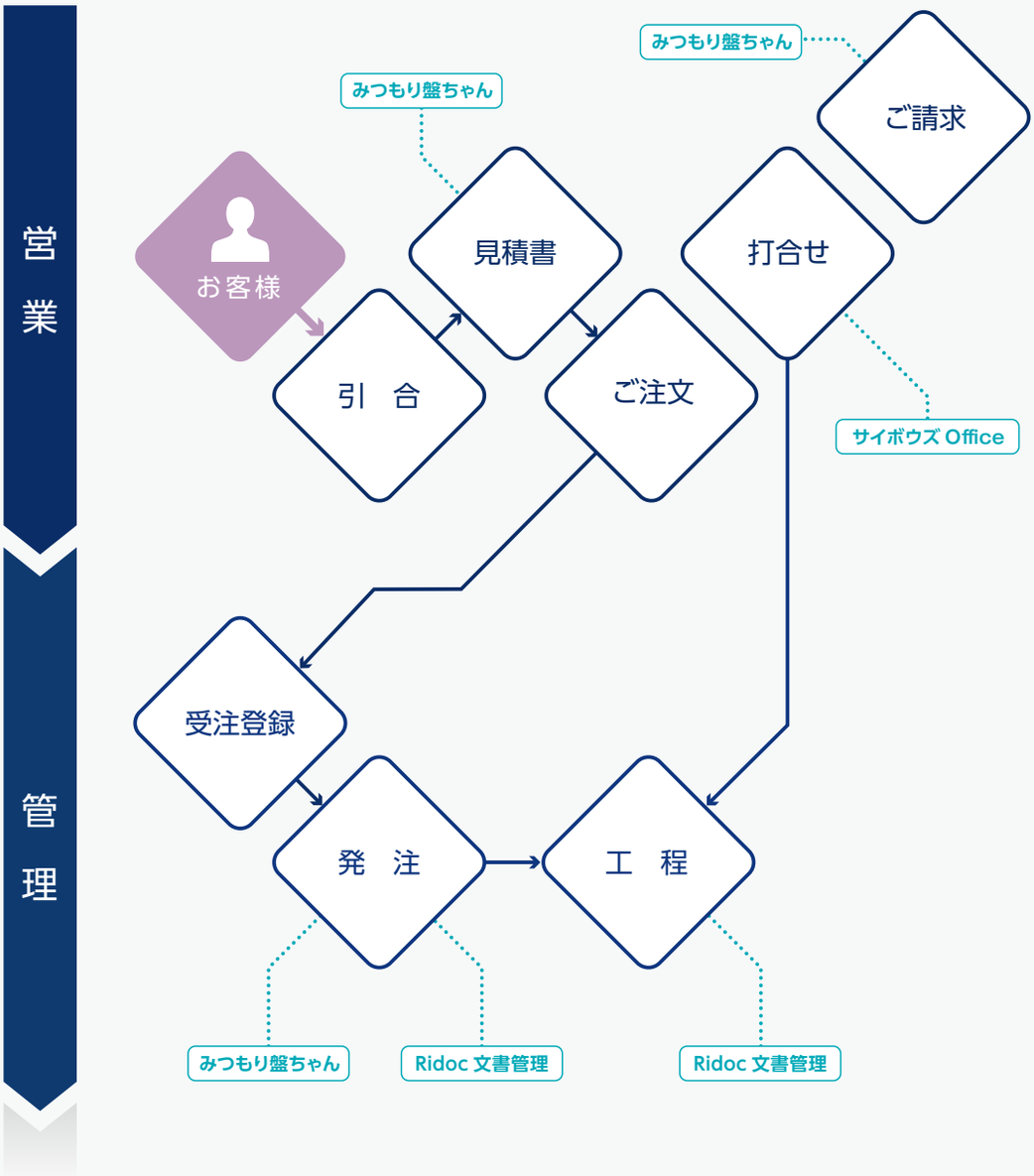
部門・設備
Department and Equipments

営業／管理

お客様に身近な営業。お客様を支えるのは「上和電機」です。

お客様のご要望やご質問を承るのは営業の仕事ですが、担当者一人が何にでもお応えするのは困難です。上和電機では、営業を管理・設計がサポートし、「工程の進捗情報」や「技術的な相談」等、即座に応対できる「一括管理システム」を整えています。

関連設備



みつもり盤ちゃん

積算課 … 見積書作成
管理課 … 手配書・注文書作成
総務課 … 請求書作成

コスト情報一元化管理ソフト

サイボウズ Office

営業課 … 社内指示書

オンタイムで指示できる、遠方管理ができる。

Ridoc GlobalScan

複合機より
自動配信システム

Ridoc 文書管理

営業部 … 見積原図・見積資料
管理課 … 製作指示・現地地図
設計課 … 設計資料・承認返却図

文書、データ等ファイル一元管理ソフト。物件毎に情報を管理できる。

一括管理システム（文書管理・原価管理・発注管理）

上和電機が行う「一括管理システム」は、物件情報を一元化し、作業者が「誰でも」「いつでも」調べることができることから、「JIT：ジャストインタイム」を実現し、素早く確実な情報管理を行うことができます。
また、企業の3つの柱である「QCD」を一括管理システムによって構築しています。

動画で解説をご覧頂けます

Q クオリティー
〈Ridoc 文書管理〉
物件情報を一元化することで、品質を高めます。

C コスト
〈みつもり盤ちゃん〉
原価管理・安定した見積書の作成をしています。

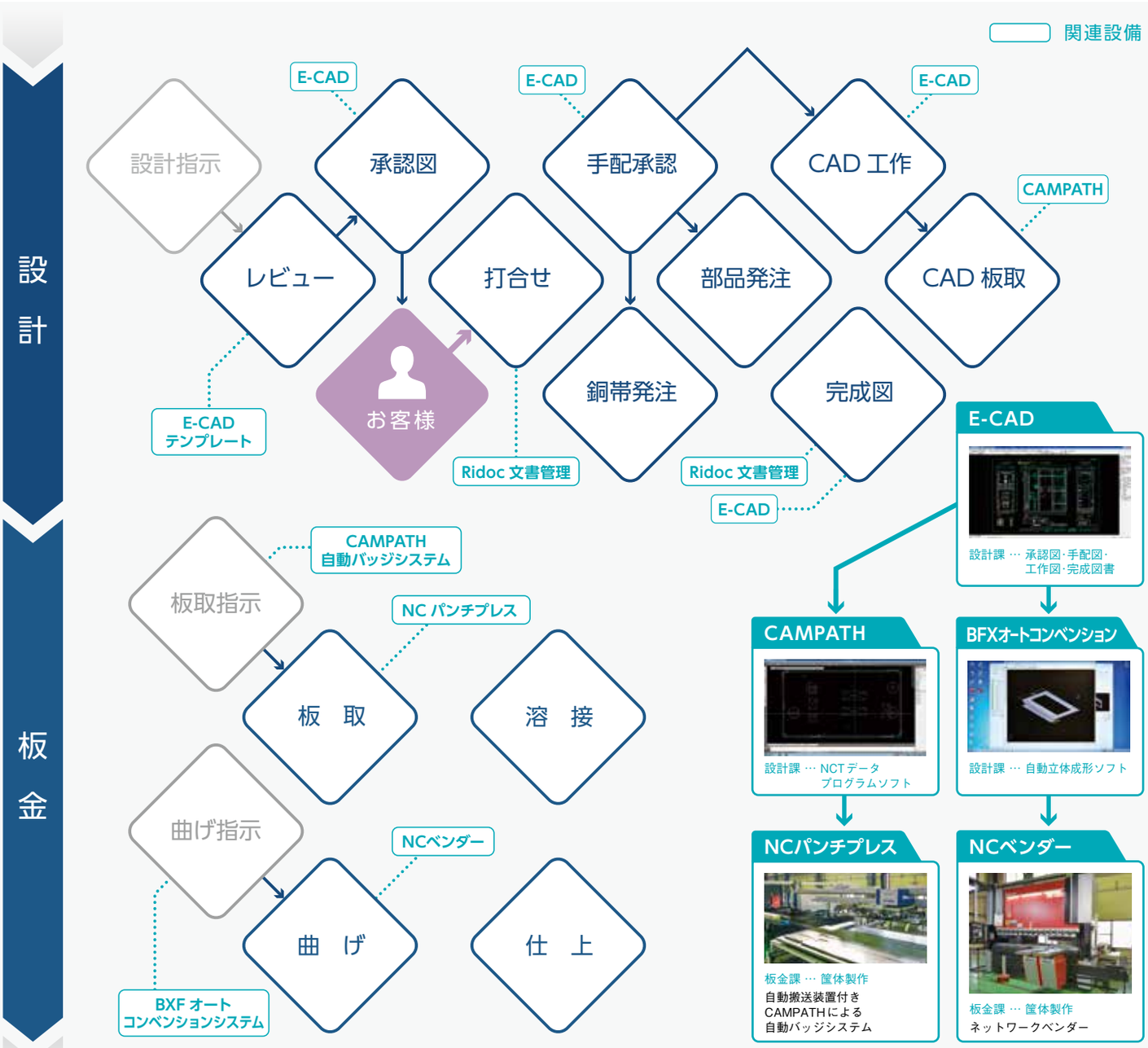
D デリバリー
〈サイボウズ Office〉
営業指示を一括化し、誰もが指示を受けられることで、次工程をスムーズに進めます。

部門・設備
Department and Equipments

設計／板金

培ってきた経験（実績）は今後のために。製品はすべて設計から始まります。

お客様のご要望を形にするのは設計の担当です。しかし、一から全てを形にするには時間も手間もかかります。
上和電機の設計は、必ず経験（実績）を記録し、過去の製品すべてを参照可能にすることで、無駄な時間を短縮。
さらに、設計が動き出せば、すぐに工場が動き出す「一気通貫生産システム」が構築されています。



一気通貫生産システム（CAD管理・進捗管理・自動バッジ）

上和電機が行う「一気通貫生産システム」は、営業がお客様より頂いた「承認（製作指示）」を設計が一気に情報を各工程に伝達・指示します。これにより「停滞排除」と「情報制御」を行い、安定した生産体制を構築しています。

動画で解説をご覧頂けます

生産安定性には５つの要素があります。

1. 計画の安定性〈Ridoc 文書管理〉…… 製作指示予測をし、設計以外にも工場へ下準備させる指示をします。
2. 品質の安定性〈CAD テンプレート〉…… 承認作成のテンプレートを実施し、実績のある製品を提供できます。
3. 設備の安定性〈自動バッジシステム〉…… 製作指示を受け設計が鈑金データ（CAM）作業を行う事で、すぐに鈑金段取りができます。
4. 調達の安定性〈Ridoc 文書管理〉…… 生産予測を各仕入れ先へ情報提供し、また在庫管理なども文書管理として情報を一元化しています。
5. 労働の安定性〈サイボウズ・日報管理〉…… 現在、誰がどのような仕事をしているか、情報を一元化し、次の予定を立てます。

部門・設備
Department and Equipments

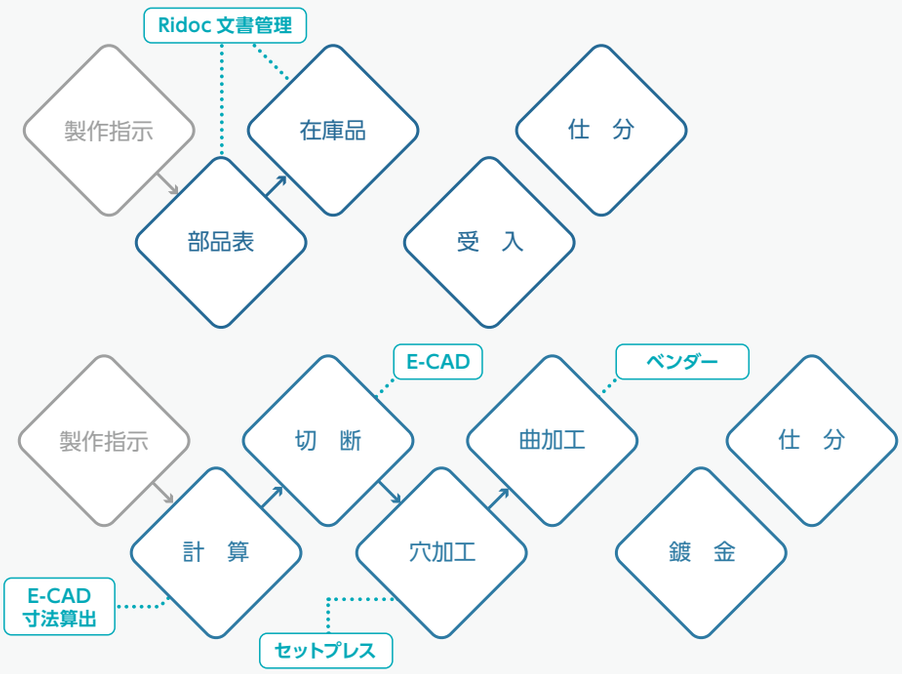
資材／銅バー

仕事（製品）は段取り８分です。安心・安全な作業は段取りあってのことです。

製品を製作するには、まずは必要なものを準備しなくては始まりません。その準備を前もって行うのが「資材」「銅帯製作」です。管理・設計からの情報を受け、どのような資材を必要とするか判断し、安心・安全に製作できるように準備をします。

関連設備

資材



セットプレス

製造課 … 銅バー製作
プログラミング加工が可能

ベンダー

製造課 … 銅バー製作
プログラミング加工が可能
各種角度を自動設定

部門・設備
Department and Equipments

塗　装

仕上り・耐久性重視。製品の見栄えは塗装で差が出ます。

前処理ではパーカーライジング処理を施し、塗膜厚を管理することで、安定した品質を確保しています。
また上和電機では、耐久性に優れた「耐塩塗装」を行っております。

塗装

パーカーライジング

塗装課 … 製品塗装

塗り場

粉体塗料 … エポキシ樹脂粉体塗料
上塗り塗料 … アクリル樹脂塗料

焼付場

塗装課 … 製品塗装

部門・設備
Department and Equipments

組 立

品質は開発力で維持。省配線は製品の安定性を向上させます。

製作工程が多いと人はミスをします。安定した品質を保つため「上和電機」は省配線システムを推奨しています。
「誤配線」や「誤製作」を無くすことは、お客様に安心・安全を提供するために必要な我々の使命です。

組立

関連設備

製作指示 → 前段取 → 部 品 → 取 付 → 塗装品 → 配 線 → 装 飾

線番号チューブ製作
ネームプレート製作

BPM(キュービクル)

CP(分電盤)

インターロックDS

マルチメーター

PLCシステム

プッシュイン端子機器

部門・設備
Department and Equipments

検 査

品質を維持する技術力。検査は製品のすべてを理解しています。

工場で最後に製品をチェックするのは検査の役割。「設計」の意図を理解し、「塗装」の仕上りを見て、「組立」の配線支援を行う技術力が、検査という仕事には必要です。製品のすべてを知り、各部署の支援をする役割を担っています。

検査

製品完成 → 外 観 → 部 品 → 耐 圧 → 継電器 → 制 御 → 出 荷 → 試験表

継電器試験

GX-Works2

省配線システム（プラグインブレーカ／PLC制御 etc）

上和電機が行う「省配線システム」とは、「作業工数」を削減するだけでなく、「安全な機器を安全に配線・取付のできる機器」として採用しています。省配線システムで採用した機器とシステムを紹介します。

1. 配線用遮断器のプラグイン化〈BPM/CP〉…… 配線用遮断器（ブレーカ）プラグイン型を標準採用しています。
   [効 果] 省スペース化／標準化／作業工数削減／増設・仕様変更可能／接続不良回避
2. インターロック電磁化〈DEV〉…… 受配電設備の断路器（主開閉器）を電磁ロック式にして安全性を高めています。
3. マルチメーターによる利便性〈RM/MM〉…… LEDデジタル表示のメーターを標準採用し、わかりやすい計測を実現しています。
4. 制御回路をPLC化 〈FXシリーズ CCLink-LT・GX-Works2〉…… 省配線で安定した製作を実現しています。
   [効 果] 省スペース化／標準化／作業工数削減／増設・仕様変更可能／検査課配線支援
5. ワンプッシュ端子シリーズ〈MY/H3DT〉…… 接続・締付不良を回避し、配線作業効率を高めています。

動画で解説をご覧頂けます

取扱製品
Product

屋外受配電設備

高圧電源を受電し、変圧器で電圧を換え低圧電源を配電する装置を屋外に設備する装置。

屋内受配電設備

高圧電源を受電し、変圧器で電圧を換え低圧電源を配電する装置を屋内に設備する装置。

屋内受配電設備（薄型）

屋内配電設備の遮断機を変圧器の部分を分割して鉄箱の奥行をコンパクトにした装置。

弱電端子設備

通信用電話端子や分配器などを容易に取付するために仕切り板をつけ、機器パネルを木板にしたBOX。

電灯設備

高低圧配電盤から配電された電気を照明及びコンセントにそれぞれ供給する役割を受け持つ装置。

動力設備

高低圧配電盤から配電された電気を電動機のここの発停に、それぞれ供給する役割を受け持つ装置。主な目的として機器を自動制御するものである。

非常電源装置（一種耐熱）

熱に強い分電盤で、火災の際の避難誘導や消火活動がスムーズに行われるように非常用の電気を送り続ける重要な電源装置。
（840度耐熱試験を合格した製品になります。）

非常電源装置（二種耐熱）

熱に強い分電盤で、火災の際の避難誘導や消火活動がスムーズに行われるように非常用の電気を送り続ける重要な電源装置。
（280度耐熱試験を合格した製品になります。）

COMPANY PROFILE

JOWA 株式会社 上和電機
JOWA ELECTRICAL COMPANY

営業所所在地

〈 本　社 〉
〒999-2171
山形県東置賜郡高畠町大字石岡178-1
TEL.0238-57-5087
FAX.0238-57-5090

〈 東京営業所 〉
〒110-0016
東京都台東区台東4丁目23-10号
ヴェラハイツ御徒町202
TEL.03-5817-4357
FAX.03-5817-4358

〈 茨城営業所 〉
〒319-2261
茨城県常陸大宮市上町341 スカイビルA1
TEL.0295-55-8020
FAX.0295-55-8021

〈 株式会社 上信塗装 〉
〒110-0016
山形県南陽市金山5059
TEL.0238-59-5215
FAX.0238-59-5216

交通アクセス

動画コンテンツの案内

当社のシステムや設備、製品を動画でも紹介しています。

P6.7.9で紹介している当社の各システムに関する情報を、より分かりすく
解説した動画を公開しています。是非ご覧になってみてください。

一括管理システム
・文書管理
・原価管理
・発注管理

一気通貫生産システム
・CAD管理
・進捗管理
・自動バッジ

省配線システム
・プラグイン
　ブレーカ
・PLC制御　etc

JOWA
株式会社 上和電機
JOWA ELECTRICAL COMPANY
配電盤、制御盤、分電盤等の電気設備製造・販売及び同改修工事

上和電機ホームページ
URL. http://jowa-d.jp/
上和電機　検索